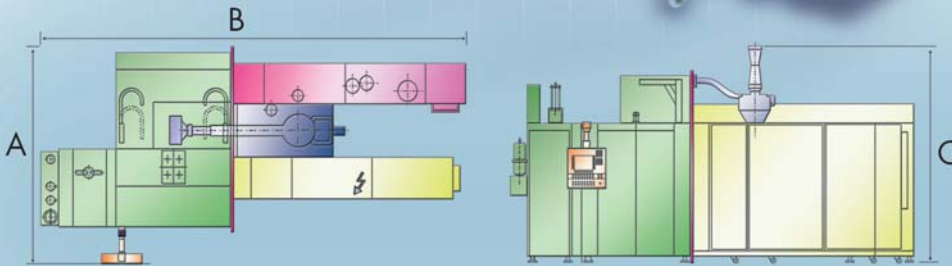


321M



A	B	C
mm	mm	mm
2.600	6.200	2.900
dimensions minimales de la salle		
espacio mínimo de ubicación		
5.100	7.500	3.200
dimensions recommandées de la salle		
espacio recomendado de ubicación		
6.600	8.500	3.500

		volumen max.	section de l'empreinte dist. entre las cavidades	Ø max. Ø max.	largueur du bloc anchura del bloque	cadence rendimiento env. pièces/h aprox. unidades/h
	ml	mm	mm	mm		
10-empreintes/ cavidades	multi	50	40	38	2 x 200	3.000
	single	45	41	36	2 x 200	
12-empreintes/ cavidades	multi	30	33	31	2 x 198	3.600
	single	25	34	29	2 x 199	
	single	25	33	28	3 x 127	
14-empreintes/ cavidades	multi	25	29	27	2 x 203	4.200
	single	20	29	24	2 x 198	
15-empreintes/ cavidades	multi	20	26	24	3 x 130	4.500
	single	20	27	22	3 x 130	
16-empreintes/ cavidades	multi	20	25	23	2 x 200	4.800
	single	20	26	21	2 x 203	
20-empreintes/ cavidades	multi	20	20	18	2 x 200	6.000
	single	15	20	15	2 x 195	
24-empr./cavidades	multi	5	16	14	2 x 192	7.200
30-empr./cavidades	multi	2	13	11	2 x 195	9.000

Les cadences de production dépendent:

- ⇒ du poids de la bouteille
- ⇒ de la forme de la bouteille
- ⇒ de la nature du produit conditionnée
- ⇒ de la matière plastique employée

multi = multibloc
single = ampoule individuelle/
ampolla individual

El rendimiento depende:

- ⇒ del peso del envase
- ⇒ de la forma del envase
- ⇒ de las características del producto a llenar
- ⇒ del tipo de granulado de plástico