



A	B	C
mm	mm	mm
2.600	6.200	3.200
dimensiones mínimas de la salle		
espacio mínimo de ubicación		
5.100	7.500	3.500
dimensiones recommandées de la salle		
espacio recomendado de ubicación		
6.600	8.500	3.800

	volume max. volumen max.	section de l'empreinte dist. entre las cavidades	Ø max. Ø max.	cadence rendimiento env. pièces/h aprox. unidades/h
	ml	mm	mm	
3-empreintes/cavidades	2.000	145	136 x 130	600
4-empreintes/cavidades	1.500	108	101 x 120	840
5-empreintes/cavidades	1.000	86	79 x 100	1.125
6-empreintes/cavidades	1.000	72	66 x 100	1.350
7-empreintes/cavidades	500	62	56 x 100	1.750
8-empreintes/cavidades	500	54	48 x 90	2.000
8-empreintes/cavidades	250	54	48 x 90	2.200
10-empreintes/cavidades	250	43	38 x 70	2.750
12-empreintes/cavidades	100	35	31 x 50	3.300

#### Les cadences de production dépendent:

- ⇒ du poids de la bouteille
- ⇒ de la forme de la bouteille
- ⇒ de la nature du produit conditionnée
- ⇒ de la matière plastique employée

#### El rendimiento depende:

- ⇒ del peso del envase
- ⇒ de la forma del envase
- ⇒ de las características del producto a llenar
- ⇒ del tipo de granulado de plástico