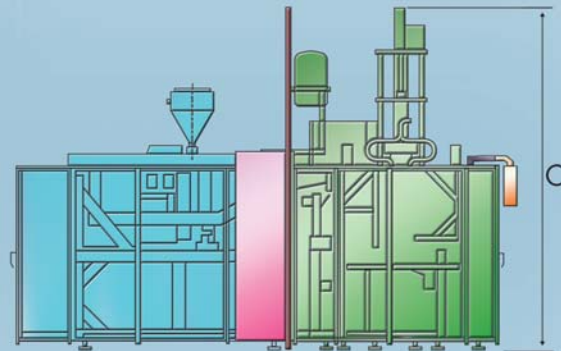
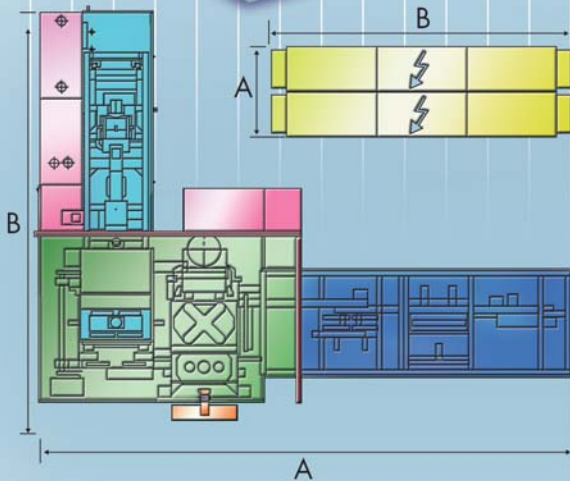


324M



A	B	C
mm	mm	mm
machine / máquina		
7.400	5.500	4.400
dimensions minimales de la salle (sans armoire de commande)		
espacio mínimo de ubicación (sin armario de mando)		
9.000	7.500	5.000
dimensions recommandées de la salle (sans armoire de commande)		
espacio recomendado de ubicación (sin armario de mando)		
10.000	8.500	5.000
armoire de commande séparée / armario de mando separado:		
1.200	4.000	2.200



		volumen max.	section de l'empreinte dist. entre las cavidades	Ø max.	largueur du bloc anchura del bloque	cadence rendimiento env. pièces/h aprox. unidades/h
	ml	mm	mm	mm		
16-empreintes/ cavidades	multi	40	38	36	4 x 152	4.800
	single	40	38	33		
20-empreintes/ cavidades	multi	30	30	28	4 x 150	6.000
	single	20	30	25		
24-empreintes/ cavidades	multi	20	24	22	6 x 96	7.200
	multi	20	25	23	4 x 150	
	single	10	25,5	20,5		
28-empreintes/ cavidades	multi	20	21	19	4 x 147	8.400
	single	10	21	16		
30-empreintes/ cavidades	multi	20	19	17	6 x 95	9.000
	single	10	19	14		
32-empreintes/ cavidades	multi	20	19	17	4 x 152	9.600
	single	10	19	14		
36-empr./cavidades	multi	10	17	15	4 x 153	10.800
40-empr./cavidades	multi	5	15	13	4 x 150	12.000

Les cadences de production dépendent:

- ⇒ du poids de la bouteille
- ⇒ de la forme de la bouteille
- ⇒ de la nature du produit conditionnée
- ⇒ de la matière plastique employée

multi = multibloc
single = ampoule individuelle/
ampolla individual

El rendimiento depende:

- ⇒ del peso del envase
- ⇒ de la forma del envase
- ⇒ de las características del producto a llenar
- ⇒ del tipo de granulado de plástico