



A	B	C
mm	mm	mm
3.950	6.200	2.900
dimensions minimales de la salle		
espacio mínimo de ubicación		
6.950	7.500	3.200
dimensions recommandées de la salle		
espacio recomendado de ubicación		
7.950	8.500	3.500

		volume max. volumen max.	section de l'empreinte dist. entre las cavidades	Ø max. Ø max.	largueur du bloc anchura del bloque	cadence env. pièces/h rendimiento aprox. unidades/h
		ml	mm	mm		
20- empreintes/ cavidades	multi	50	40	38	4 x 200	6.000
	single	45	41	36	4 x 200	
24- empreintes/ cavidades	multi	30	33	31	4 x 198	7.200
	single	25	34	29	4 x 199	
	single	25	33	28	6 x 127	
28- empreintes/ cavidades	multi	25	29	27	4 x 203	8.400
	single	20	29	24	4 x 198	
30- empreintes/ cavidades	multi	20	26	24	6 x 130	9.000
	single	20	27	22	6 x 130	
32- empreintes/ cavidades	multi	20	25	23	4 x 200	9.600
	single	20	26	21	4 x 203	
40- empreintes/ cavidades	multi	20	20	18	4 x 200	12.000
	single	15	20	15	4 x 195	
48- empr./cavid.	multi	5	16	14	4 x 195	14.400
60- empreintes/ cavidades	multi	2	13	11	4 x 195	18.000
	multi	2	13	11	6 x 130	

Les cadences de production dépendent:

- ⇒ du poids de la bouteille
- ⇒ de la forme de la bouteille
- ⇒ de la nature du produit conditionnée
- ⇒ de la matière plastique employée

multi = multibloc
single = ampoule individuelle/
ampolla individual

El rendimiento depende:

- ⇒ del peso del envase
- ⇒ de la forma del envase
- ⇒ de las características del producto a llenar
- ⇒ del tipo de granulado de plástico