



A	B	C
mm	mm	mm
3.950	6.200	3.200
dimensiones minimales de la salle		
espacio mínimo de ubicación		
6.950	7.500	3.500
dimensiones recommandées de la salle		
espacio recomendado de ubicación		
7.950	8.500	3.800

	volumen max. volumen max.	seccion de l'empreinte dist. entre las cavidades	Ø max. Ø max.	cadence rendimiento env. pièces/h aprox. unidades/h
	ml	mm	mm	
6-empreintes/cavidades	2.000	145	136 x 130	1.200
8-empreintes/cavidades	1.500	108	101 x 120	1.680
10-empreintes/cavidades	1.000	86	79 x 100	2.250
12-empreintes/cavidades	1.000	72	66 x 100	2.700
14-empreintes/cavidades	500	62	56 x 100	3.500
16-empreintes/cavidades	500	54	48 x 90	4.000
16-empreintes/cavidades	250	54	48 x 90	4.400
20-empreintes/cavidades	250	43	38 x 70	5.500
24-empreintes/cavidades	100	35	31 x 50	6.600

Les cadences de production dépendent:

- ⇒ du poids de la bouteille
- ⇒ de la forme de la bouteille
- ⇒ de la nature du produit conditionnée
- ⇒ de la matière plastique employée

El rendimiento depende:

- ⇒ del peso del envase
- ⇒ de la forma del envase
- ⇒ de las características del producto a llenar
- ⇒ del tipo de granulado de plástico