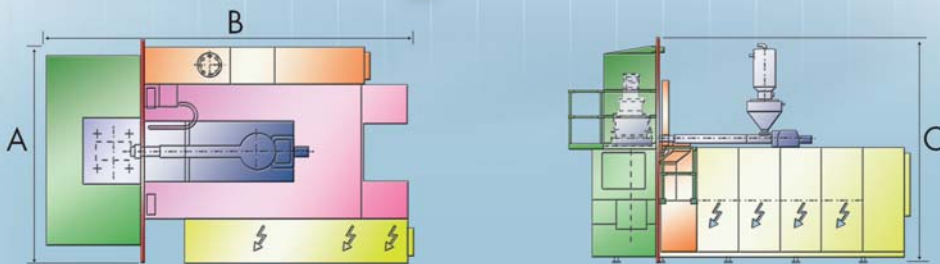


## 4010M



A	B	C
mm	mm	mm
3.000	5.000	4.300
dimensions minimales de la salle		
espacio mínimo de ubicación		
5.500	7.000	4.400
dimensions recommandées de la salle		
espacio recomendado de ubicación		
6.000	7.500	4.500

		volume max. volumen max.	section de l'empreinte dist. entre las cavidades	Ø max. Ø max.	cadence rendimiento env. pièces/h aprox. unidades/h
	ml	mm	mm	mm	
8-empreintes/cavidades	multi	50	38	35	8.000
	single	40	38	32	
10-empreintes/cavidades	multi	30	30	28	10.000
	single	20	30	24	
12-empreintes/cavidades	multi	20	25	23	12.000
	single	15	25	20	
14-empreintes/cavidades	multi	15	22	20	14.000
	single	10	22	17	
15-empreintes/cavidades	multi	15	20	18	15.000
	single	8	20	15	
16-empreintes/cavidades	multi	10	19	17	16.000
18-empreintes/cavidades	multi	8	17	15	18.000
20-empreintes/cavidades	multi	6	15	13	20.000
22-empreintes/cavidades	multi	4	13,6	11,5	22.000
24-empreintes/cavidades	multi	2	12,6	10	24.000
25-empreintes/cavidades	multi	2	12,6	10	25.000
30-empreintes/cavidades	multi	1	10,5	8,5	30.000

### Les cadences de production dépendent:

- ⇒ du poids de la bouteille
- ⇒ de la forme de la bouteille
- ⇒ de la nature du produit conditionnée
- ⇒ de la matière plastique employée

multi = multibloc  
single = ampoule individuelle/  
ampolla individual

### El rendimiento depende:

- ⇒ del peso del envase
- ⇒ de la forma del envase
- ⇒ de las características del producto a llenar
- ⇒ del tipo de granulado de plástico