

bottelpack® infos : Le retour...

Après une longue pause, nous reprenons la rédaction de notre journal d'information – bottelpack® infos – qui fut initiée il y a de nombreuses années.

Vous êtes nombreux à nous avoir fait part de votre satisfaction de recevoir périodiquement des informations sur nos produits, nos services ainsi que des dossiers plus détaillés sur des sujets précis. C'est dans cette philosophie que nous continuons ce bulletin d'information.

Dans chaque numéro, vous retrouverez un dossier sur un sujet, qui pourra être présenté sur deux numéros (suivant la densité d'information à exposer, c'est le cas ici pour le dossier Co Ex bottelpack®), des informations sur nos machines en relations avec les tendances du marché, certaines options qui peuvent avoir une influence directe sur votre coût de production, nos services, ainsi que des informations sur les manifestations auxquelles nous participons.

Le but de ce journal, étant également, de faire connaître plus largement la technologie du conditionnement stérile/aseptique en extrusion - soufflage - remplissage - scellage machines - BFS - bottelpack®, nous présenterons des idées de design, de nouvelles formes de conditionnement qui pourraient s'adresser à d'autres applications que celles pharmaceutiques, ce qui pour certains pourraient représenter des leviers de croissance. Nous pensons bien évidemment à l'industrie cosmétique dont la demande du marché pour des produits sans conservateur est de plus en plus pressante, d'où un intérêt grandissant pour notre technologie « BFS » bottelpack®.

Nous espérons que vous trouverez au moins un sujet qui retiendra votre attention et restons ouverts à vos suggestions sur différents points que vous voudriez voir traités.

Nous vous souhaitons à toutes et à tous une très bonne lecture...

Design

Nouvelle forme de conditionnement, pensez différent !

Cœxtrusion

une réalité technique et économique
1^{ère} partie : technique

4010M PP

Toujours à l'écoute du marché

DWS

Dark / White Side l'option économique !

Service

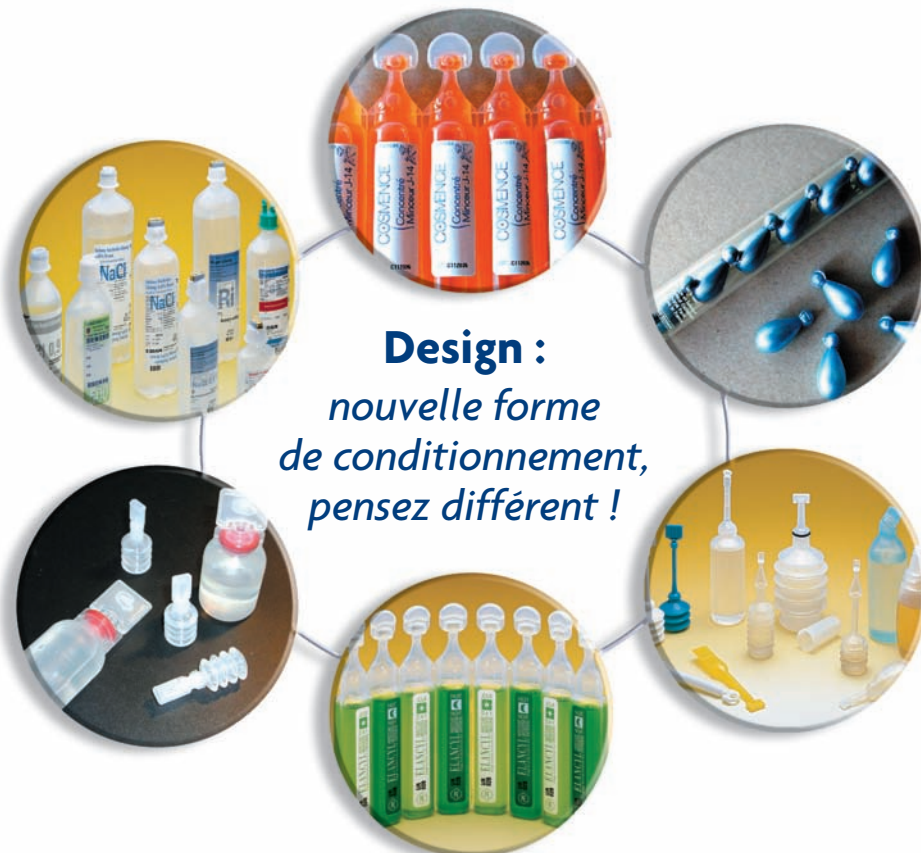
la visite diagnostique

Votre nouveau contact

Nos prochains rendez-vous en 2007

Dans le prochain N°
Cœxtrusion
une réalité technique et économique - 2^e partie

Design
nouvelle forme de conditionnement, pensez différent !
BFS & Cosmétiques ?



CoEx bottelpack®

La situation aujourd'hui - « Sans conservateur »

Dans le dernier numéro de bottelpack® infos (n°36), nous vous avons annoncé l'avancé spectaculaire de notre système intégré et aseptique bottelpack® associé à la coextrusion jusqu'à 5 couches.

Aujourd'hui, bien plus qu'une simple avancée ou qu'un simple défis technique, nous parlons bien d'une réalité pour nos clients et pour de nombreux produits sensibles aux agents extérieurs : oxygène,... (Notamment pour les produits actifs) dues aux caractéristiques des matières plastiques. Nous parlons bien d'une véritable barrière qui permet d'accroître la durée de conservation des produits et de supprimer les suremballages qui étaient jusqu'à présent nécessaires. Les couches barrières ainsi que les plastiques, les liants et les épaisseurs sont déterminées en fonction des exigences spécifiques de chaque produit.

Cette répartition homogène est parfaitement maîtrisée dans notre



VS



système CoEx bottelpack®. De très nombreux essais ont démontré que les résultats atteints étaient largement équivalents à ceux obtenus sur des contenants classiques monocouche avec emballage secondaire aussi bien en format ampoule qu'en format bouteille...

C'est une réalité, reconnue apportant un avantage technique et économique considérable.



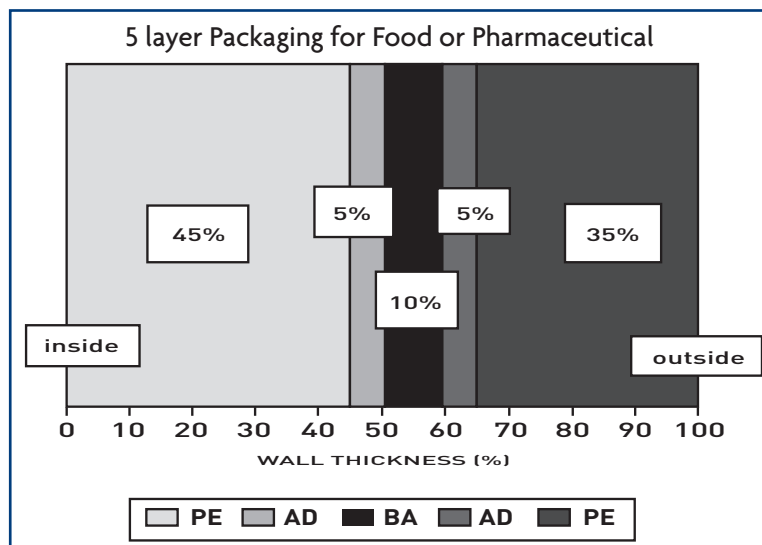
Maîtrise de la répartition matières, couche par couche

Le principe CoEx bottelpack® s'applique aussi bien pour des contenants en forme d'ampoule que des contenants en forme de bouteille en agroalimentaire / pharmaceutique / cosmétique.

La conception et le fonctionnement des installations CoEx bottelpack® restent, à l'exception des vis supplémentaires des têtes d'extrusion multiples, le standard BFS : extrusion soufflage du contenant,

remplissage aseptique et scellage étanche, inviolable.

Propriétés barrières de certains matériaux



Matériau	Oxygen	CO ₂	Steam
	cm ³ * mm m ² * 24h * bar	cm ³ * mm m ² * 24h * bar	cm ³ * mm m ² * 24h * bar
EVOH	0,05	0,12	0,08
PAN	0,44	1,2	2,4
PA6	2,2	4,7	2,4
OPET	2	4	0,8
PET (PETP)	4,4	8	1,6
OPVC	4	9	0,8
PVC	6	12	1,2
PETG	10	16	1,6
HDPE	44	120	0,2
LDPE	100	280	0,4
PP	90	180	0,2
PS	140	315	3,5
PC	190	290	4,5

La suite de ce dossier dans notre prochain numéro - N°38

bottelpack® - 4010M PP

Réponse au marché



Depuis, maintenant, quelques années l'amélioration des matières plastiques et l'évolution de la réglementation pharmaceutique, notamment au niveau de l'emploi du verre ou

PVC, dirige de plus en plus de clients vers le PP (Polypropylène). Cette année, ROMMELAG rencontre de plus en plus de projets en PP.

Jusqu'à aujourd'hui la demande s'articulait principalement autour des grands volumes LVP : perfusion, rinçage,... Nous ne rencontrons que peu de projets ampoules et ces derniers n'étaient que des conversions de machines avec une cadence faible.

ROMMELAG a anticipé la demande en présentant en septembre 2006 au salon de Shanghai la première machine 4010M - ampoule PP - d'une cadence de 12000 amp/h. - 10 ml - injectable !

Les caractéristiques du PP ont amené les ingénieurs de chez Kocher Plastik à revoir la conception, partielle,

de l'ensemble « bloc moulerie » pour le renforcer et donner à cette machine la possibilité de travailler cette matière plus contraignante.

Le pari est en passe d'être gagné puisque le marché accueille très favorablement cette nouvelle version de notre bottelpack® 4010M qui reste la machine de référence pour la production d'ampoules unidoses en très grandes quantités.

ROMMELAG est capable de vous accompagner pendant toutes les étapes du développement de votre projet : dessin de l'ampoule, échantillonnage, établissement du process de stérilisation en autoclave, production de lots pilotes, fourniture / installation / mise en route de votre machine.

DWS - Dark / White Side : L'option économique... Pourquoi ?

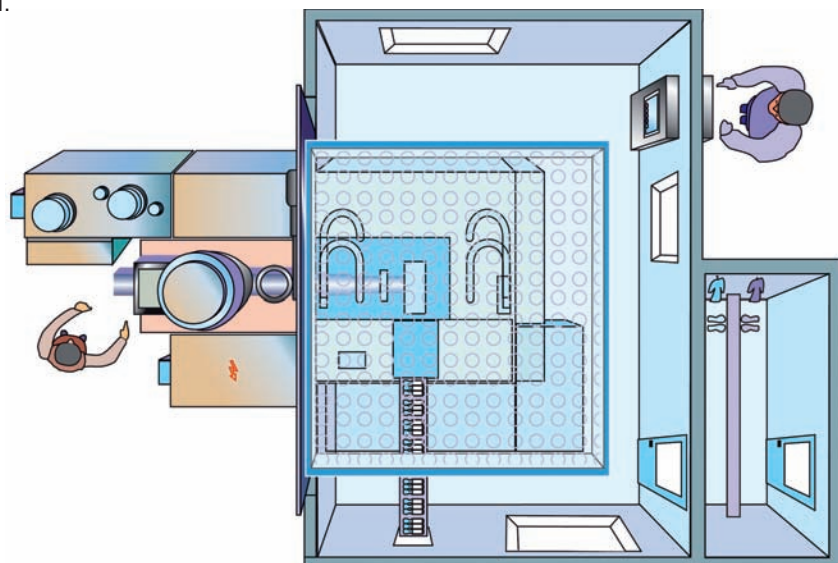
La configuration « Dark / White Side » qui équipe une machine sur deux fabriquées à Laufen, chez Kocher Plastik, reprend une idée largement répandue dans le milieu du conditionnement aseptique/stérile qui est de réduire au maximum le volume dans lequel l'air doit être maintenu stérile et limiter l'intervention humaine. La séparation de la partie blanche et de la partie technique permet ainsi de réduire jusqu'à 50 % la surface de la salle qui enferme votre machine de production bottelpack®.

Cette configuration « Dark / White Side » permet de réduire considérablement l'intervention humaine puisque durant la production nous n'avons quasiment pas d'intervention de l'opérateur dans la zone aseptique, « White Side », la plupart des ajustements nécessaires pouvant être réalisés à partir de la zone service « Dark Side » grâce notamment à

l'utilisation d'un pupitre de commande externe qui est la réplique fonctionnelle exacte de celui en façade sur la machine.

La configuration « Dark / White Side » apporte à l'exploitant une économie substantielle, tant sur le plan de l'installation de son équipement de production que sur le coût d'exploitation de celui-ci.

« L'option économique...
surface réduite jusqu'à 50 %... »



Service :

La visite diagnostique

C'est un service permettant d'évaluer la condition mécanique de votre machine. la visite diagnostique est effectuée sur le site client par nos techniciens spécialisés, sur votre machine en dynamique et en statique.

A l'issue de cette visite un rapport vous sera rendu sur l'état de votre machine, de son environnement. La visite diagnostique apporte une aide précieuse à la prise de décision vis-à-vis de la production et de la maintenance (inventaire des pièces de rechange, maintenance et améliorations machine).

Avantages pour les clients :

- Meilleure compréhension du statut de la machine.
- Aide à la prise de décision.
- Transfert de connaissance (conseil de la part de nos techniciens).



Votre contact

En France
et pour le Maghreb...



Depuis le 1^{er} janvier 2006, un nouvel interlocuteur est à votre service et à votre écoute.

La Direction Générale de ROMMELAG a voulu se rapprocher encore de vous, ses interlocuteurs et acteurs privilégiés, et a ainsi décidé de baser un bureau de France, plus précisément au Havre. C'est monsieur Christophe BENOIT, fort d'une expérience de plus de 10 ans dans la vente internationale d'équipements industriels pour le conditionnement des produits liquides alimentaires, qui a pris la succession de monsieur Hubert BERREBI et assure au quotidien la vente, le développement des nouveaux marchés et des projets ainsi que le contact auprès de vous, chers clients et prospects.

Nos prochains rendez-vous

Février 2007	<ul style="list-style-type: none"> • Interphex Porto Rico 2007 1-2 février 2007 San Juan, Porto Rico
Mars 2007	<ul style="list-style-type: none"> • BFS meeting 27 - 28 mars 2007 Bruxelles, Belgique • TechnoPharm 2007 27 - 29 mars 2007 Nuremberg, Allemagne
Avril 2007	<ul style="list-style-type: none"> • Interphex 2007 (stand de foire de rommelag USA), 24 - 26 avril 2007 New York, États-Unis • KoreaPack 2007 (stand de foire de rommelag Suisse), 24 - 27 avril 2007 Séoul, Corée du Sud
Mai 2007	<ul style="list-style-type: none"> • FCE Pharma 2007 15 - 17 mai 2007 São Paulo, Brésil • PPMA Birmingham 2007 (stand de foire de Pistol), 15 - 18 mai 2007 Birmingham, Royaume-Uni
Juin 2007	<ul style="list-style-type: none"> • Pharmintech 2007 (stand de foire de rommelag Suisse), 12 - 14 juin 2007 Bologne, Italie • Interphex Japon 2007 20 - 22 juin 2007 Tokyo, Japon • EXPO PACK 2007 (stand de foire de Omnipack), 26 - 27 juin 2007 Mexico-City, Mexico • BFS meeting Chicago, États-Unis

ROMMELAG AG
P.O. Box
CH - 5033 Buchs
Switzerland
Tel : +41 62 834 55 55
Fax : +41 62 834 55 00
Email : mail@rommelag.ch

Votre contact direct :
Mob. /Handy : +33 6 23 53 79 43
Office: +33 2 35 22 41 71
Fax: +33 2 35 43 57 89
Mail: christophe.benoit@rommelag.com



www.rommelag.com